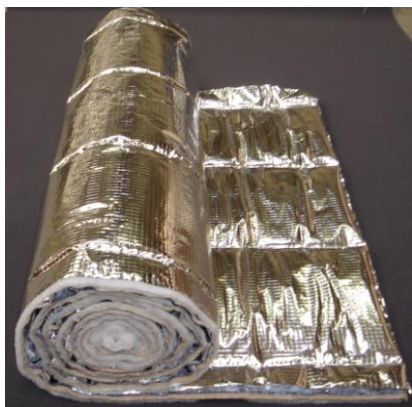


SOLARIS 11 LIN PLUS

Isolant mince thermo réflecteur Toitures Combles Murs



Caractéristiques :

100 % ETANCHE A L'EAU

11 composants

2 films armés réflecteur traité anti u.v.	270 gr / m ²
4 films intercalaires réflecteurs traité anti u.v.	140 gr / m ²
3 fibres polyesters haute densité	300 gr / m ²
2 feutres de lin	540 gr / m ²
Largeur du rouleau :	1500 mm
Longueur du rouleau :	10 m
Epaisseur :	3.7 cm
Superficie :	15 m ²
Poids au m ²	1200 gr/m ²
Poids du rouleau	+/- 18 kg
Equivalence laine minérale	22 cm
Efficacité thermique : Eth	6.3



FILM ARME REFLECTEUR

I. CONSTITUTION

Film métallisé
Grille PET 0.8x0.8
Film PE

II. VALEURS TYPIQUES

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode de mesure
Poids unitaire	g/m ²	128 ± 10%	
Rendement	m ² /kg	7.8 ± 10%	
Résistance à la rupture Sens Machine	N/50mm	15	ISO 13 934
Résistance à la rupture Sens Travers	N/50mm	15	ISO 13 934
Résistance à la propagation de la rupture Sens Machine	N	38	ISO 13 934
Résistance à la propagation de la rupture Sens Travers	N	28	ISO 13 934
Allongement à la rupture Sens Machine	%	18	ASTM D 882
Allongement à la rupture Sens Travers	%	15	ASTM D 882
Densité optique		> 2	Densitomètre Tobias
Emissivité (face film métallisé)	%	< 18	ASTM E 1585 (CSTB)

III. PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Faible émissivité.
- Très bonne stabilité thermique (température d'utilisation : - 40°C à + 80°C).
- Très bonne résistance à la délamination et à la déchirure (la grille de renfort empêche la propagation de la déchirure).
- Film idéal pour la soudure US, le collage Hot Melt et la couture.

FILM INTERCALAIRE REFLECTEUR

I. DESCRIPTION

- Film polyester de 23µm, métallisé sous vide à l'aluminium et enduit avec un vernis à faible émissivité sur les 2 faces.

II. VALEURS TYPIQUES

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode de mesure
Epaisseur	µm	23 +/- 5%	
Poids unitaire	g/m ²	33.2 +/- 5%	
Rendement	m ² /kg	30 +/- 5%	
Résistance à la rupture Sens Machine	daN/mm ²	≥ 19	ASTM D 882
Résistance à la rupture Sens Travers	daN/mm ²	≥ 20	ASTM D 882
Allongement à la rupture Sens Machine	%	≥ 85	ASTM D 882
Allongement à la rupture Sens Travers	%	≥ 70	ASTM D 882
Retrait thermique Sens Machine	%	< 2.5	Méthode interne (150°C - 30 mn)
Retrait thermique Sens Travers	%	< 0.5	Méthode interne (150°C - 30 mn)
Densité optique (par face)		2.2 ± 0.2	Densitomètre Tobias
Emissivité	%	< 8	ASTM C 1371

III. PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Métallisation protégée (rayures, humidité) par un vernis.
- Faible émissivité.
- Très bonne stabilité thermique.
- Brillance et opacité.

FEUTRE DE LIN

Excellente fibre textile au bon pouvoir isolant, les caractères thermiques et hygroscopiques du lin sont pourtant les gages d'une isolation perspirante de grande qualité.

Poids au m² : 270 gr / m²

FIBRE POLYESTER HAUTE DENSITE

Ouate synthétique

FIBRE Polyester 100 % fibre pleine vierge.

LIAISON Fibres thermoliantes

COMPOSITION

70 % Fibre polyester pleine.
30 % Fibre thermoliante bi-composant.

CARACTÉRISTIQUES

POIDS:.....	100 grs/m2 +_ 5 %
ÉPAISSEUR:	12/14 mm
DENSITÉ:	7 kg / m3
PRESENTATION:	en rouleaux
LARGEUR:	selon besoin
COULEUR:	blanc
ODEUR:	néant
SOLUBILITÉ L'EAU	insoluble

HYDROPHOBE
THERMOUSOUDABLE